

DENATURATO 99,9°

ALCOOL ETILICO

6103



Alcool etilico denaturato di ottima qualità, esente da inquinanti, di colore rosato e gradevole odorazione, è composto principalmente di alcool etilico, e contiene additivi e coloranti che lo rendono non commestibile.

Indispensabile come solvente nell'industria farmaceutica e nella profumeria, specifico per la gommalacca.

Nel settore del restauro l'alcool denaturato è uno dei solventi più usati per la pulitura dei dipinti, solubilizza anche il Sangue di Drago e altri coloranti di provenienza naturale vegetale come l'Aloe, l'Alcanna e la Gomma Gutta.

Può essere usato per pulire osso, avorio, porcellana, gioielleria, terraglia, specchi ecc.

Usato nell'industria come solvente per grassi, resine, esteri sostanze organiche, vernici, per la preparazione di tannini e del collodio. E' inoltre utilizzato come gelatinizzante nell'industria degli esplosivi e delle carte fotografiche, e come antigelo.

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

Ph:	5,5-6,5	/	Punto di ebollizione:	78,5° C.
Solubilità in acqua:	Completa	/	Solubilità in alcoli:	Completa.
Punto di Fusione:	11°C			

NOTE

Reagisce con gli ossidanti forti. I vapori possono formare miscele esplosive con l'aria. Se aggiunto a soluzioni di resine naturali come la Mastice può provocare la precipitazione di componenti cerosi.

L'alcool denaturato è molto infiammabile e quindi deve essere maneggiato e conservato con cura.

Prima dell'utilizzo consultare le schede di sicurezza.

CONFEZIONI: 1, 5, 25, 200, 1000 litri

