



## Scheda Tecnica

Prodotto	<b>LBR102</b>		
Descrizione	Fondo poliuretano pigmentato		
Colore	Bianco		
Essenza / Supporto per cui il prodotto è idoneo	Conifere resinose		
	Conifere non resinose		
	Latifoglie chiare		
	Latifoglie scure		
	MDF		
Caratteristiche Chimico-Fisiche	Densità (Kg/l)	1,351	± 0,030
	Densità (lb/US gal)	11,3	± 0,3
	Residuo secco %	71,6	± 2
	Viscosità (coppa Ford 8) sec	20	± 2
<b>MODALITA' DI UTILIZZO DEL PRODOTTO</b>			
<b>COMPONENTI AGGIUNTIVI</b>		<b>Quantità</b>	
Induritore	LNB77	In peso p/p %	50
		In volume v/v %	70,1
	Residuo secco %	23,4	± 2
Diluyente	LZC1026	In peso p/p %	20
		In volume v/v %	31
<b>CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO PREPARATO</b>			
	Residuo secco I + II componente (%)	55,5	± 2
	Pot-Life miscela (tempo massimo di applicabilità del prodotto preparato secondo indicazioni di utilizzo)	2 h	
	Viscosità (coppa Ford 4) sec	20	± 2
Applicazione	<b>Quantitativi</b>		
	Spruzzo elettrostatico	gr/m <sup>2</sup> min-max:	130 - 150
		Wet Mils min-max	4,5 - 5,2
	Spruzzo aerografo manuale	gr/m <sup>2</sup> min-max:	130 - 150
Wet Mils min-max		4,5 - 5,2	



CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO APPLICATO			
Essiccazione	Essiccazione a temperatura ambiente ( 18-22°C 64 – 72°F e 65-70% di umidità relativa) essiccazione completa	24 h	
	Fuori polvere	10 min	
	Secco al tatto	30 min	
	Secco in profondità	12 h	
	Accatatabile dopo essiccazione a temperatura ambiente	24 h	
	Carteggiabile dopo (tempo)	4 h	
	Tempo sovrapplicabilità	20-24 h	
	Tempo sovrapplicazione tra le mani	2 h	
	Intervallo massimo tra le mani senza carteggiatura	3 h	
	COMPONENTI AGGIUNTIVI		
Proprietà	Buona elasticità e potere riempimento		
Induritore	LNB613	In peso p/p %	40
		In volume v/v %	55,3
	Residuo secco %	26,1 ± 2	
Diluyente	LZC1026	In peso p/p %	20
		In volume v/v %	31
CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO PREPARATO			
	Residuo secco I + II componente (%)	58,6 ± 2	
	Pot-Life miscela (tempo massimo di applicabilità del prodotto preparato secondo indicazioni di utilizzo)	4 h	
	Viscosità (coppa Ford 4) sec	20 ± 2	
Applicazione	Quantitativi		
	Spruzzo elettrostatico	gr/m <sup>2</sup> min-max:	130 - 150
		Wet Mills min-max	4,4 - 5,1
	Spruzzo aerografo manuale	gr/m <sup>2</sup> min-max:	130 - 150
Wet Mills min-max		4,4 - 5,1	

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO APPLICATO			
Essiccazione	Essiccazione a temperatura ambiente ( 18-22°C 64 – 72°F e 65-70% di umidità relativa) essiccazione completa	24 h	
	Fuori polvere	10 min	
	Secco al tatto	30 min	
	Secco in profondità	12 h	
	Accatastabile dopo essiccazione a temperatura ambiente	24 h	
	Carteggiabile dopo (tempo)	4 h	
	Tempo sovrapplicabilità	20-24 h	
	Tempo sovrapplicazione tra le mani	2 h	
	Intervallo massimo tra le mani senza carteggiatura	3 h	
	COMPONENTI AGGIUNTIVI		
Proprietà	Ottima resistenza all'ingiallimento		
Induritore	LNB190	In peso p/p %	50
		In volume v/v %	70,7
	Residuo secco %	26,2 ± 2	
Diluyente	LZC1026	In peso p/p %	20
		In volume v/v %	31
CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO PREPARATO			
	Residuo secco I + II componente (%)	56,5 ± 2	
	Pot-Life miscela (tempo massimo di applicabilità del prodotto preparato secondo indicazioni di utilizzo)	2 h	
	Viscosità (coppa Ford 4) sec	20 ± 2	
Applicazione	Quantitativi		
	Spruzzo elettrostatico	gr/m <sup>2</sup> min-max:	130 - 150
		Wet Mils min-max	4,5 - 5,2
	Spruzzo aerografo manuale	gr/m <sup>2</sup> min-max:	130 - 150
		Wet Mils min-max	4,5 - 5,2



CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO APPLICATO		
Essiccazione	Essiccazione a temperatura ambiente ( 18-22°C 64 – 72°F e 65-70% di umidità relativa) essiccazione completa	24 h
	Fuori polvere	10 min
	Secco al tatto	30 min
	Secco in profondità	12 h
	Accatastabile dopo essiccazione a temperatura ambiente	24 h
	Carteggiabile dopo (tempo)	4 h
	Tempo sovrapplicabilità	20-24 h
	Tempo sovrapplicazione tra le mani	2 h
	Intervallo massimo tra le mani senza carteggiatura	3 h
	Periodo di Scadenza	18 mesi dalla data di produzione

## AVVERTENZE

In un processo di verniciatura con prodotti professionali:

- il risultato finale dipende, oltre che dalla qualità del prodotto, anche da numerose altre variabili, quali condizioni ambientali, omogeneità nella qualità del supporto, costanza del ciclo applicativo e della resa degli impianti, uso corretto del prodotto, etc.
- nei processi di verniciatura industriali uno scarto contenuto è da ritenersi nella norma e perciò non imputabile alla qualità dei prodotti
- il colore finale è influenzato dalla qualità e dalla preparazione del supporto e dalle condizioni applicative, per questa ragione è indispensabile verificarne preventivamente il risultato nelle condizioni finali di utilizzo

La nostra Azienda, non potendo assicurare il controllo del processo di verniciatura realizzato dall'utilizzatore, non può quindi farsi carico di alcuna responsabilità relativa al risultato finale realizzato attraverso l'uso dei suoi prodotti. Garantisce invece la costanza delle caratteristiche chimico-fisiche del prodotto indicate nella relativa Scheda Tecnica, impegnandosi a sostituirlo qualora non corrispondessero.

I dati relativi alle caratteristiche chimico fisiche del prodotto sono rilevati a 20°C / 68°F e a 70% U.R.

Per ottenere i migliori risultati applicativi le condizioni ottimali sono:

- temperatura ambientale fra 18 e 22°C (64-72 °F)
- umidità relativa ambientale fra 65 e 70%
- umidità del supporto fra 8 e 14%

Le condizioni da osservare scrupolosamente sono:

- il prodotto a base solvente deve essere conservato chiuso, a temperature non inferiori a 0°C / 32°F e non superiori ai 35°C / 95°F, in luogo ventilato e non esposto a radiazioni solari
- agitare sempre bene i prodotti prima dell'uso
- agitare sempre bene prima dell'uso la miscela prodotto con gli eventuali altri componenti quali: catalizzatori, acceleranti, diluenti
- l'applicazione non deve avvenire ad una temperatura inferiore a 15°C / 59°F o superiore a 30°C / 86°F
- l'essiccazione non deve avvenire ad una temperatura inferiore a 15°C / 59°F
- l'umidità relativa ambientale in fase di essiccazione deve essere fra il 50% e il 70%
- per travasi usare unicamente contenitori di materiale idoneo ad esempio polietilene e acciaio inox
- dopo l'uso si consiglia di richiudere sempre accuratamente la confezione

Il risultato finale del ciclo di verniciatura compete esclusivamente all'utilizzatore, il quale dovrà assicurarsi che il prodotto corrisponda alle proprie necessità e che particolari condizioni ambientali, applicative o specifiche dei supporti non richiedano sostanziali modifiche di impiego

È responsabilità dell'utilizzatore:

- attenersi alle condizioni da osservare sopra indicate
- rispettare le norme igieniche e antinfortunistiche nell' applicazione del prodotto attenendosi alle indicazioni presenti nelle schede di sicurezza relative
- per i prodotti a solvente devono essere utilizzate attrezzature anti-scintilla
- è vietato fumare durante l'utilizzo del prodotto

In calce ad ogni scheda tecnica, viene riportata la data di validità della stessa.

L'Azienda vi invita a controllare con il suo personale che l'edizione in Vostro possesso sia quella in vigore, poiché le caratteristiche dei prodotti sono suscettibili di adeguamenti nel tempo.

Per ulteriori informazioni rivolgersi a (vedere piè di pagina):

**Data emissione: 2016-02**

**Rev.: 1**