



Scheda Tecnica

Prodotto	LUA460 SerieGloss		
Descrizione	Finiture acriliche trasparenti		
Colore	Trasparente		
Caratteristiche Chimico-Fisiche			
CODICE	Densità (Kg/l)	Densità (lb/US gal)	Residuo secco %
LUA460	0,925 ± 0,030	7,7 ± 0,3	21,6 ± 2
LUA461	0,924 ± 0,030	7,7 ± 0,3	21,6 ± 2
LUA462	0,925 ± 0,030	7,7 ± 0,3	22,0 ± 2
LUA463	0,927 ± 0,030	7,7 ± 0,3	22,2 ± 2
LUA464	0,929 ± 0,030	7,8 ± 0,3	22,8 ± 2
LUA465	0,932 ± 0,030	7,8 ± 0,3	23,4 ± 2
LUA468	0,947 ± 0,030	7,9 ± 0,3	28,0 ± 2
	Viscosità (EN ISO 2431) coppa ISO 5 sec	57 ± 4	
	Viscosità (coppa Ford 4) sec	35 ± 3	
MODALITA' DI UTILIZZO DEL PRODOTTO			
COMPONENTI AGGIUNTIVI		Quantità	
Induritore	LNB99	In peso p/p %	10
		In volume v/v %	9,8
	Residuo secco %	30,0 ± 2	
Diluente	LZC8643	In peso p/p %	25
		In volume v/v %	27
CARATTERISTICHE (medie) DEL PRODOTTO PREPARATO			
	Residuo secco I + II componente (%)	23,7 ± 2	
	Pot-Life miscela (tempo massimo di applicabilità del prodotto preparato secondo indicazioni di utilizzo)	4 h	
	Viscosità (coppa Ford 4) sec	18 ± 2	
Codice/Opacità	CODICE	Opacità EN ISO 2813 (angolo di misurazione 60°)	
		micron appl.:	120
		Wet Mils:	4,7
	LUA460	Gloss	65 ± 4
	LUA461	Gloss	50 ± 3
	LUA462	Gloss	35 ± 2
	LUA463	Gloss	25 ± 2
	LUA464	Gloss	15 ± 1
	LUA465	Gloss	10 ± 1
LUA468	Gloss	3 ± 1	

Applicazione	Spruzzo airless	Quantitativi	
		gr/m ² min-max:	100 - 120
		Wet Mils min-max	4,3 - 5,2
	Spruzzo airmix	gr/m ² min-max:	100 - 120
		Wet Mils min-max	4,3 - 5,2
	Velatrice	gr/m ² min-max:	100 - 120
Wet Mils min-max		4,3 - 5,2	
Spruzzo aerografo manuale	gr/m ² min-max:	100 - 120	
	Wet Mils min-max	4,3 - 5,2	
CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO APPLICATO			
Essiccazione	Essiccazione a temperatura ambiente (18-22°C 64 – 72°F e 65-70% di umidità relativa) essiccazione completa		24 h
	Fuori polvere		15 min
	Secco al tatto		40 min
	Secco in profondità		12 h
	Accatatabile dopo essiccazione a temperatura ambiente		24 h
	Essiccazione Aria Calda		(Tempi e Temperature in funzione dei sistemi di essiccazione utilizzati)
Periodo di Scadenza	18 mesi dalla data di produzione		
AVVERTENZE SPECIFICHE	Il prodotto possiede un'ottima resistenza all'ingiallimento, se si vuole avere una maggiore protezione alla luce del manufatto aggiungere LTC206 (1-2%)		

AVVERTENZE

In un processo di verniciatura con prodotti professionali:

- il risultato finale dipende, oltre che dalla qualità del prodotto, anche da numerose altre variabili, quali condizioni ambientali, omogeneità nella qualità del supporto, costanza del ciclo applicativo e della resa degli impianti, uso corretto del prodotto, etc.
- nei processi di verniciatura industriali uno scarto contenuto è da ritenersi nella norma e perciò non imputabile alla qualità dei prodotti
- il colore finale è influenzato dalla qualità e dalla preparazione del supporto e dalle condizioni applicative, per questa ragione è indispensabile verificarne preventivamente il risultato nelle condizioni finali di utilizzo

La nostra Azienda, non potendo assicurare il controllo del processo di verniciatura realizzato dall'utilizzatore, non può quindi farsi carico di alcuna responsabilità relativa al risultato finale realizzato attraverso l'uso dei suoi prodotti.

Garantisce invece la costanza delle caratteristiche chimico-fisiche del prodotto indicate nella relativa Scheda Tecnica, impegnandosi a sostituirlo qualora non corrispondessero.

I dati relativi alle caratteristiche chimico fisiche del prodotto sono rilevati a 20°C / 68°F e a 70% U.R.

Per ottenere i migliori risultati applicativi le condizioni ottimali sono:

- temperatura ambientale fra 18 e 22°C (64-72 °F)
- umidità relativa ambientale fra 65 e 70%
- umidità del supporto fra 8 e 14%

Le condizioni da osservare scrupolosamente sono:

- il prodotto a base solvente deve essere conservato chiuso, a temperature non inferiori a 0°C / 32°F e non superiori ai 35°C / 95°F, in luogo ventilato e non esposto a radiazioni solari
- agitare sempre bene i prodotti prima dell'uso
- agitare sempre bene prima dell'uso la miscela prodotto con gli eventuali altri componenti quali: catalizzatori, acceleranti, diluenti
- l'applicazione non deve avvenire ad una temperatura inferiore a 15°C / 59°F o superiore a 30°C / 86°F
- l'essiccazione non deve avvenire ad una temperatura inferiore a 15°C / 59°F
- l'umidità relativa ambientale in fase di essiccazione deve essere fra il 50% e il 70%
- per travasi usare unicamente contenitori di materiale idoneo ad esempio polietilene e acciaio inox
- dopo l'uso si consiglia di richiudere sempre accuratamente la confezione

Il risultato finale del ciclo di verniciatura compete esclusivamente all'utilizzatore, il quale dovrà assicurarsi che il prodotto corrisponda alle proprie necessità e che particolari condizioni ambientali, applicative o specifiche dei supporti non richiedano sostanziali modifiche di impiego

È responsabilità dell'utilizzatore:

- attenersi alle condizioni da osservare sopra indicate
- rispettare le norme igieniche e antinfortunistiche nell' applicazione del prodotto attenendosi alle indicazioni presenti nelle schede di sicurezza relative
- per i prodotti a solvente devono essere utilizzate attrezzature anti-scintilla
- è vietato fumare durante l'utilizzo del prodotto

In calce ad ogni scheda tecnica, viene riportata la data di validità della stessa.

L'Azienda vi invita a controllare con il suo personale che l'edizione in Vostro possesso sia quella in vigore, poiché le caratteristiche dei prodotti sono suscettibili di adeguamenti nel tempo.

Per ulteriori informazioni rivolgersi a (vedere piè di pagina):

Data emissione: 2016-02

Rev.: 2