

PROTOPREN 300

Collante neoprenico a contatto, spalmabile con facilità. Idoneo per l'incollaggio di laminato plastico, gomma con truciolare, legno, materiali legnosi, sottofondi assorbenti, etc. La tecnica dell'incollaggio tipica degli adesivi a contatto prevede la spalmatura della colla sui due materiali da incollare, l'evaporazione del solvente ed il successivo pressaggio degli aderendi.

ALTRE CARATTERISTICHE E CONDIZIONI OTTIMALI D'IMPIEGO *

Viscosità a 20°C (UNI EN 12092) $8.000 \pm 500 \text{ mPas}$

Base Resine policloropreniche in soluzione di

solventi

Colore Giallo

Tempo aperto a 20° C e 55 % umidità aria

Peso specifico a 20°C $0.9 \pm 0.1 \text{ g/cm}^3$

Temperatura di lavorazione Suggerita ≥ 20°C, minima 5° C, massima

+40°C

Quantità necessaria da 100 a 200 gr/m²

Pulizia degli apparecchi con PULITORI della serie AZ

Magazzinaggio conservare in luogo asciutto ed imballo

originale

Scadenza del prodotto 9 mesi dalla data di produzione, a 20°C

Confezionamento Taniche, VASI

*Dati non oggetto di specifica



RACCOMANDAZIONI UTILI PER L'UTILIZZO

Pulire e sgrassare la parti da incollare. Nel caso di incollaggio su metallo la superficie deve essere sgrassata; asportare l'eventuale ossido superficiale mediante molatura.

Mescolare accuratamente l'adesivo prima dell'impiego, applicare con racla a denti bassi su entrambi i supporti uno strato sottile ed uniforme di adesivo. Lasciare passivare per circa 5 minuti, sino a quando non si abbia più il senso di appiccicaticcio alle dita, ed unire i materiali. Pressare o rullare con forza per 3 minuti.

La massima resistenza termica con questo adesivo si ottiene trascorsi i 15 giorni dall'avvenuta applicazione

Si consiglia di evitare incollaggi in ambienti freddi e particolarmente umidi o comunque quando l'umidità relativa ambientale è superiore all'80%.

Contiene solvente facilmente infiammabile i cui vapori possono esplodere se in alta concentrazione. Si consiglia di aerare bene l'ambiente di lavoro, di evitare fuochi aperti, non fumare, evitare formazioni di scintille.

Per quanto non previsto dalla presente scheda tecnica si rimanda alle ns. condizioni generali di vendita, ed al ns. servizio di assistenza tecnica.

COLLANTI CONCORDE opera conformemente alla certificazione ISO 9001. In ogni caso i materiali e le condizioni applicative possono condizionare le caratteristiche finali dei manufatti prodotti. Per questo motivo sono consigliate prove preventive d'incollaggio.

Data aggiornamento scheda: Febbraio 2021. È disponibile la scheda di sicurezza.

Le indicazioni contenute in questo prospetto corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non esentano i nostri clienti dall'effettuare collaudo di entrata per conto proprio. Ci riserviamo di apportare variazioni ai dati caratteristici dei prodotti in relazione al progresso tecnico o a sviluppi produttivi. I suggerimenti dati in questo prospetto richiedono, a causa dei fattori che sfuggono alla nostra influenza durante la lavorazione, esami e prove in proprio, particolarmente impiegando materie prime di terzi. I nostri consigli non esentano dall'obbligo di controllare ed eventualmente di risolvere il problema dell'eventuale violazione