

PROTOVIL R 94

Colla acetovinilica in dispersione acquosa di elevate prestazioni, idonea per l'incollaggio di legni duri con se stessi (faggio-faggio, acero-acero, ecc.). Date le sue caratteristiche, risulta idonea per l'incollaggio di sedie o parti di sedie. Trova inoltre impiego nell'industria del mobile per incollaggi rapidi. Essa si distingue per l'elevato potere collante, la rapidità di presa e l'ottima resistenza al creep (certificati disponibili a richiesta).

CARATTERISTICHE

Specifiche di fornitura

Viscosità a 20°C (UNI EN 12092)	22.000 ± 4000 mPa s
Viscosità a 20°C (UNI EN 12092)	16.000 ± 3000 mPa s per la versione BV

Altre caratteristiche tecniche *:

Base	Polimeri di acetato di polivinile in dispersione acquosa
Colore	Bianco (trasparente quando essiccato) Paglierino
Temperatura minima di filmazione	> +4°C (dato teorico)
Tempo aperto a 20° C e 55 % umidità aria	5' ca
Tempo di prima presa a 20° C e 55 % umidità aria	30' ca
Peso specifico a 20°C	1.1 ± 0.1 g/cm ³
Tempo di indurimento finale	12 ore
Quantità necessaria	da 120 g/m ² fino a 180 g/m ²
Temperatura di lavorazione e temperatura dei materiali	Suggerita ≥ 20°C
Pressione di incollaggio	Suggerita 3 – 5 kg/cm ²
Applicazione	Macchine spalmatrici
Pulizia degli apparecchi	con acqua calda
Magazzinaggio	Teme il gelo, conservare in luogo asciutto ed imballo originale, ad una temperatura superiore ai 5°C
Scadenza del prodotto	12 mesi dalla data di produzione, a 20°C
Confezionamento	Protovil R 94: Secchi 5, 10, 30 kg, Cisternette Protovil R 94 BV: Secchi 30 kg, Cisternette

**Dati non oggetto di specifica*

RACCOMANDAZIONI UTILI PER L'UTILIZZO

Esempi pratici di tempi di incollaggio con pressione di 4 Kg/cm² e umidità legno del 10%

Tipo di incollaggio	Temperatura (°C)	Tempi di incollaggio
Legno duro/legno duro	20	30 – 40 min
Legno duro/legno duro	70	5 – 7 min
Mediante alta frequenza	/	40 – 60 sec
Operazioni di mantaggio	20	15 – 30 min

PROTOVIL R 94 deve essere spalmata in modo uniforme sulla superficie, precedentemente pulita e priva di polvere e sostanze distaccanti.

La quantità di colla da utilizzare dipende dalle capacità di assorbimento dei materiali e dalla condizione delle superfici. Diversità di spessore nei materiali da incollare possono provocare diversità nella quantità di colla da utilizzare.

Rispettare il tempo aperto della colla che è in funzione della temperatura, del supporto e della sua qualità e natura. Le parti devono combaciare durante il tempo aperto e devono essere messe in pressaggio fino ad ottenere una buona resistenza iniziale.

L'inosservanza di una delle condizioni ottimali di impiego può comportare incollaggi insufficienti.

Dopo l'uso è necessario chiudere i recipienti della colla.

Per quanto non previsto dalla presente scheda tecnica si rimanda alle ns. condizioni generali di vendita, ed al ns. servizio di assistenza tecnica.

COLLANTI CONCORDE opera conformemente alla certificazione ISO 9001 e 14001.

In ogni caso i materiali e le condizioni applicative possono condizionare le caratteristiche finali dei manufatti prodotti. Per questo motivo sono consigliate prove preventive d'incollaggio.

Data aggiornamento scheda: Giugno 2024.

È disponibile la scheda di sicurezza.

Le indicazioni contenute in questo prospetto corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non esentano i nostri clienti dall'effettuare collaudo di entrata per conto proprio. Ci riserviamo di apportare variazioni ai dati caratteristici dei prodotti in relazione al progresso tecnico o a sviluppi produttivi. I suggerimenti dati in questo prospetto richiedono, a causa dei fattori che sfuggono alla nostra influenza durante la lavorazione, esami e prove in proprio, particolarmente impiegando materie prime di terzi. I nostri consigli non esentano dall'obbligo di controllare ed eventualmente di risolvere il problema dell'eventuale violazione di brevetti terzi.