

# PROTOVIL R 94

Colla acetovinilica in dispersione acquosa di elevate prestazioni, idonea per l'incollaggio di legni duri con se stessi (faggio-faggio, acero-acero, ecc.). Date le sue caratteristiche, risulta idonea per l'incollaggio di sedie o parti di sedie. Trova inoltre impiego nell'industria del mobile per incollaggi rapidi. Essa si distingue per l'elevato potere collante, la rapidità di presa e l'ottima resistenza al creep (certificati disponibili a richiesta).

## CARATTERISTICHE

### Specifiche di fornitura

Viscosità a 20°C (UNI EN 12092)	22.000 ± 4000 mPa s
Viscosità a 20°C (UNI EN 12092)	16.000 ± 3000 mPa s per la versione BV

### Altre caratteristiche tecniche \*:

Base	Polimeri di acetato di polivinile in dispersione acquosa
Colore	Bianco (trasparente quando essiccato) Paglierino
Temperatura minima di filmazione	> +4°C (dato teorico)
Tempo aperto a 20° C e 55 % umidità aria	5' ca
Tempo di prima presa a 20° C e 55 % umidità aria	30' ca
Peso specifico a 20°C	1.1 ± 0.1 g/cm <sup>3</sup>
Tempo di indurimento finale	12 ore
Quantità necessaria	da 120 g/m <sup>2</sup> fino a 180 g/m <sup>2</sup>
Temperatura di lavorazione e temperatura dei materiali	Suggerita ≥ 20°C
Pressione di incollaggio	Suggerita 3 – 5 kg/cm <sup>2</sup>
Applicazione	Macchine spalmatrici
Pulizia degli apparecchi	con acqua calda
Magazzinaggio	Teme il gelo, conservare in luogo asciutto ed imballo originale, ad una temperatura superiore ai 5°C
Scadenza del prodotto	12 mesi dalla data di produzione, a 20°C
Confezionamento	Protil R 94: Secchi 5, 10, 30 kg, Cisternette Protil R 94 BV: Secchi 30 kg, Cisternette

\*Dati non oggetto di specifica

**RACCOMANDAZIONI UTILI PER L'UTILIZZO**

Esempi pratici di tempi di incollaggio con pressione di 4 Kg/cm<sup>2</sup> e umidità legno del 10%

Tipo di incollaggio	Temperatura (°C)	Tempi di incollaggio
Legno duro/legno duro	20	30 – 40 min
Legno duro/legno duro	70	5 – 7 min
Mediante alta frequenza	/	40 – 60 sec
Operazioni di mantaggio	20	15 – 30 min

PROTOVIL R 94 deve essere spalmata in modo uniforme sulla superficie, precedentemente pulita e priva di polvere e sostanze distaccanti.

La quantità di colla da utilizzare dipende dalle capacità di assorbimento dei materiali e dalla condizione delle superfici. Diversità di spessore nei materiali da incollare possono provocare diversità nella quantità di colla da utilizzare.

Rispettare il tempo aperto della colla che è in funzione della temperatura, del supporto e della sua qualità e natura. Le parti devono combaciare durante il tempo aperto e devono essere messe in pressaggio fino ad ottenere una buona resistenza iniziale.

L'inosservanza di una delle condizioni ottimali di impiego può comportare incollaggi insufficienti.

Dopo l'uso è necessario chiudere i recipienti della colla.

**Per quanto non previsto dalla presente scheda tecnica si rimanda alle ns. condizioni generali di vendita, ed al ns. servizio di assistenza tecnica.**

COLLANTI CONCORDE opera conformemente alla certificazione ISO 9001 e 14001.

In ogni caso i materiali e le condizioni applicative possono condizionare le caratteristiche finali dei manufatti prodotti. Per questo motivo sono consigliate prove preventive d'incollaggio.

Data aggiornamento scheda: Giugno 2024.

È disponibile la scheda di sicurezza.

Le indicazioni contenute in questo prospetto corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non esentano i nostri clienti dall'effettuare collaudo di entrata per conto proprio. Ci riserviamo di apportare variazioni ai dati caratteristici dei prodotti in relazione al progresso tecnico o a sviluppi produttivi. I suggerimenti dati in questo prospetto richiedono, a causa dei fattori che sfuggono alla nostra influenza durante la lavorazione, esami e prove in proprio, particolarmente impiegando materie prime di terzi. I nostri consigli non esentano dall'obbligo di controllare ed eventualmente di risolvere il problema dell'eventuale violazione di brevetti terzi.