

# PROTOVIL VP 420

**Colla acetovinilica in dispersione acquosa idonea per l'incollaggio di legno tenero con legno tenero e laminato con legno tenero. Date le sue caratteristiche, questo adesivo trova impiego presso fabbriche di mobili e di pannelli in quanto unisce buona rapidità di incollaggio, versatilità di applicazione e ottima resistenza al calore. Adatta per pressaggio a freddo e a caldo. Risulta compatibile con le colle ureiche alle quali può essere aggiunta fino al 20% in peso.**

## CARATTERISTICHE

### Specifiche di fornitura:

Viscosità a 20°C (UNI EN 12092) 17.000 ± 3000 mPa s

### Altre caratteristiche tecniche \*:

Base	Polimeri di acetato di polivinile in dispersione acquosa.
Colore	Bianco, trasparente quando essiccato
Temperatura minima di filmazione	> +4°C (dato teorico)
Tempo aperto a 20° C e 55 % umidità aria	10' circa
Tempo di prima presa a 20° C e 55 % umidità aria	30' circa
Peso specifico a 20°C	1.1 ± 0.1 g/ml
Tempo di indurimento finale	12 ore
Quantità necessaria	da 120 g/m² fino a 180 g/m²
Temperatura di lavorazione e temperatura dei materiali	Suggerita ≥ 20°C
Pressione di incollaggio	Suggerita 3 – 5 kg/cm²
Applicazione	Macchine spalmatrici
Pulizia degli apparecchi	con acqua calda
Magazzinaggio	Teme il gelo, conservare in luogo asciutto ed imballo originale, ad una temperatura superiore ai 5°C
Scadenza del prodotto	12 mesi dalla data di produzione, a 20°C
Confezionamento	Secchi 5, 10, 30 kg, Cisternette

\*Dati non oggetto di specifica

**RACCOMANDAZIONI UTILI PER L'UTILIZZO**

Esempi pratici di tempi di incollaggio con pressione di 4 Kg/cm<sup>2</sup> e umidità legno del 10%

Tipo di incollaggio	Temperatura (°C)	Tempi di incollaggio
Legno tenero/legno tenero	20	20 – 25 min
Legno tenero/legno tenero	70	6 – 8 min
Laminato plastico/truciolare	20	20 – 30 min
Laminato plastico/truciolare	70	80 – 100 sec

PROTOVIL VP 420 deve essere spalmata in modo uniforme sulla superficie, precedentemente pulita e priva di polvere e sostanze distaccanti.

La quantità di colla da utilizzare dipende dalle capacità di assorbimento dei materiali e dalla condizione delle superfici. Diversità di spessore nei materiali da incollare possono provocare diversità nella quantità di colla da utilizzare.

Rispettare il tempo aperto della colla che è in funzione della temperatura, del supporto e della sua qualità e natura. Le parti devono combaciare durante il tempo aperto e devono essere messe in pressaggio fino ad ottenere una buona resistenza iniziale.

L'inosservanza di una delle condizioni ottimali di impiego può comportare incollaggi insufficienti.

Dopo l'uso è necessario chiudere i recipienti della colla.

**Per quanto non previsto dalla presente scheda tecnica si rimanda alle ns. condizioni generali di vendita, ed al ns. servizio di assistenza tecnica.**

COLLANTI CONCORDE opera conformemente alla certificazione ISO 9001 e 14001.

In ogni caso i materiali e le condizioni applicative possono condizionare le caratteristiche finali dei manufatti prodotti. Per questo motivo sono consigliate prove preventive d'incollaggio.

Data aggiornamento scheda: Giugno 2024.

È disponibile la scheda di sicurezza.

Le indicazioni contenute in questo prospetto corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non esentano i nostri clienti dall'effettuare collaudo di entrata per conto proprio. Ci riserviamo di apportare variazioni ai dati caratteristici dei prodotti in relazione al progresso tecnico o a sviluppi produttivi. I suggerimenti dati in questo prospetto richiedono, a causa dei fattori che sfuggono alla nostra influenza durante la lavorazione, esami e prove in proprio, particolarmente impiegando materie prime di terzi. I nostri consigli non esentano dall'obbligo di controllare ed eventualmente di risolvere il problema dell'eventuale violazione di brevetti terzi.