

PROTOVIL VP 420

Colla acetovinilica in dispersione acquosa idonea per l'incollaggio di legno tenero con legno tenero e laminato con legno tenero. Date le sue caratteristiche, questo adesivo trova impiego presso fabbriche di mobili e di pannelli in quanto unisce buona rapidità di incollaggio, versatilità di applicazione e ottima resistenza al calore. Adatta per pressaggio a freddo e a caldo. Risulta compatibile con le colle ureiche alle quali può essere aggiunta fino al 20% in peso.

CARATTERISTICHE

Specifiche di fornitura:

Viscosità a 20°C (UNI EN 12092) 17.000 ± 3000 mPa s

Altre caratteristiche tecniche *:

Base	Polimeri di acetato di polivinile in dispersione acquosa.
Colore	Bianco, trasparente quando essiccato
Temperatura minima di filmazione	> +4°C (dato teorico)
Tempo aperto a 20° C e 55 % umidità aria	10' circa
Tempo di prima presa a 20° C e 55 % umidità aria	30' circa
Peso specifico a 20°C	1.1 ± 0.1 g/ml
Tempo di indurimento finale	12 ore
Quantità necessaria	da 120 g/m ² fino a 180 g/m ²
Temperatura di lavorazione e temperatura dei materiali	Suggerita ≥ 20°C
Pressione di incollaggio	Suggerita 3 – 5 kg/cm ²
Applicazione	Macchine spalmatrici
Pulizia degli apparecchi	con acqua calda
Magazzinaggio	Teme il gelo, conservare in luogo asciutto ed imballo originale, ad una temperatura superiore ai 5°C
Scadenza del prodotto	12 mesi dalla data di produzione, a 20°C
Confezionamento	Secchi 5, 10, 30 kg, Cisternette

**Dati non oggetto di specifica*

RACCOMANDAZIONI UTILI PER L'UTILIZZO

Esempi pratici di tempi di incollaggio con pressione di 4 Kg/cm² e umidità legno del 10%

Tipo di incollaggio	Temperatura (°C)	Tempi di incollaggio
Legno tenero/legno tenero	20	20 – 25 min
Legno tenero/legno tenero	70	6 – 8 min
Laminato plastico/truciolare	20	20 – 30 min
Laminato plastico/truciolare	70	80 – 100 sec

PROTOVIL VP 420 deve essere spalmata in modo uniforme sulla superficie, precedentemente pulita e priva di polvere e sostanze distaccanti.

La quantità di colla da utilizzare dipende dalle capacità di assorbimento dei materiali e dalla condizione delle superfici. Diversità di spessore nei materiali da incollare possono provocare diversità nella quantità di colla da utilizzare.

Rispettare il tempo aperto della colla che è in funzione della temperatura, del supporto e della sua qualità e natura. Le parti devono combaciare durante il tempo aperto e devono essere messe in pressaggio fino ad ottenere una buona resistenza iniziale.

L'inosservanza di una delle condizioni ottimali di impiego può comportare incollaggi insufficienti.

Dopo l'uso è necessario chiudere i recipienti della colla.

Per quanto non previsto dalla presente scheda tecnica si rimanda alle ns. condizioni generali di vendita, ed al ns. servizio di assistenza tecnica.

COLLANTI CONCORDE opera conformemente alla certificazione ISO 9001 e 14001.

In ogni caso i materiali e le condizioni applicative possono condizionare le caratteristiche finali dei manufatti prodotti. Per questo motivo sono consigliate prove preventive d'incollaggio.

Data aggiornamento scheda: Giugno 2024.

È disponibile la scheda di sicurezza.

Le indicazioni contenute in questo prospetto corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non esentano i nostri clienti dall'effettuare collaudo di entrata per conto proprio. Ci riserviamo di apportare variazioni ai dati caratteristici dei prodotti in relazione al progresso tecnico o a sviluppi produttivi. I suggerimenti dati in questo prospetto richiedono, a causa dei fattori che sfuggono alla nostra influenza durante la lavorazione, esami e prove in proprio, particolarmente impiegando materie prime di terzi. I nostri consigli non esentano dall'obbligo di controllare ed eventualmente di risolvere il problema dell'eventuale violazione di brevetti terzi.