

ROCUT 200

FLUIDO SEMISINTETICO EMULSIONABILE PER TAGLIO E RETTIFICA METALLI

CARATTERISTICHE

Base:	Liquido chiaro limpido.
Viscosità a 40°C:	10-30 cSt
Punto di scorrimento:	- 18°C
Peso Specifico:	1,0 g/cm ³
Diluizione (in acqua):	Forma un'emulsione semitrasparente
pH (emulsione 5%):	9,5
Test antiruggine (DIN 51360/2):	Supera al 3%

CAMPI D'IMPIEGO

ROCUT 200 è raccomandato per operazioni convenzionali quali taglio e rettifica metalli in impianti operanti a basse concentrazioni (sistemi centralizzati, formatura di tubi saldati), nelle operazioni gravose foratura, fresatura, maschiatura, filettatura, taglio alla sega e ogni altra operazione, dove possono essere impiegati lubrificanti a base acquosa. Il prodotto è idoneo per tutti i trattamenti di materiali ferrosi e per la maggior parte delle leghe gialle di facile e media lavorabilità, ideale per lavorazioni di ghisa.

DESCRIZIONE

ROCUT 200 è un fluido emulsionabile, biostabile, lubrorefrigerante semisintetico di nuovissima concezione, esente da nitriti, fenoli, zolfo PCB, PCT. Il prodotto è di facile miscibilità in acqua e forma un'emulsione traslucida di ottima stabilità anche in presenza di acque dure (40 gradi Fr). ROCUT 200, essendo bistabile, mantiene una stabilità biologica dell'emulsione impedendo la proliferazione di batteri e funghi per periodi molto estesi. Il prodotto presenta elevata untuosità e ottima proprietà antiruggine e anticorrosione anche a basse concentrazioni per una migliore protezione delle macchine utensili e dei pezzi lavorati.

ACQUA

L'acqua è una componente essenziale.

- Non si deve impiegare acqua in superficie sporca o contaminata; deve essere quindi almeno acqua potabile;
- Porre attenzione alla durezza dell'acqua che deve essere compresa tra i 15 e 40°F (gradi francesi);
- Il pH deve essere intorno a 7.

ISTRUZIONI D'IMPIEGO

Usare contenitori puliti

Versare sempre l'olio nell'acqua e non viceversa; l'olio va aggiunto gradualmente agitando in maniera regolare ed efficace l'emulsione che si va formando. E' sconsigliato l'uso di acqua troppo fredda, specialmente con temperatura più bassa di quella dell'olio. E' opportuno verificare, a cadenza di qualche giorno, il valore del pH che non deve mai essere inferiore a 8.

Il controllo della concentrazione (contenuto dell'olio dell'emulsione) deve essere eseguito con regolarità giornaliera mediante apposito strumento (rifrattometro). Il valore della concentrazione non deve mai essere inferiore al minimo indicato dalla scheda tecnica del prodotto e non deve mai essere eccessivamente alto. Indicativamente la % sarà compresa tra 3 e 8.

Di seguito vengono riportate le concentrazioni d'uso consigliate:

Tipo di lavorazione	Percentuali d'uso
Rettifica	3%
Tornitura – fresatura - foratura	3-5%
Maschiatura – alesatura - filettatura	4-6%
Taglio alla sega-tranciatura	6-8%

STOCCAGGIO

Trattandosi di miscele complesse e delicate, l'olio emulsionabile deve essere movimentato e immagazzinato adottando le opportune precauzioni:

- Evitare i bruschi sbalzi di temperatura;
- Conservare al chiuso o al coperto;
- Mantenere tra 0°C e + 40 °C;
- Evitare stoccaggi superiori ai 12 mesi.

CONFEZIONI

Fusti da 5-25-200 LT
Codice 13050/50P

Data ultima revisione: 17.10.2019

The information and recommendations contained in this document is offered in good faith based on our current knowledge and belief accurate at the date of publication. Nothing herein is to be considered as a warranty, express or otherwise. In all cases, it is the responsibility of the user to determine the applicability of such information or the suitability of any products for their own particular purpose with local legislation and for obtaining the necessary certifications and authorisations. Siliconi Commerciale's sole warranty is that the products will meet its sales specification. The manufacturer cannot be held responsible in case of damages caused by incorrect use of the product.

® indicates a Registered TradeMarks of Siliconi Commerciale. All Rights Reserved.

SILICONI COMMERCIALE® Technical data- sheet

