

Scheda Tecnica

Prodotto	XWT1060x SerieColore			
Descrizione	Impregnanti all'acqua per esterni mordenzati			
Codice/Colore	CODICE		COLORE	
	XWT10612		Ciliegio	
	XWT10616		Noce biondo	
	XWT10618		Iroko	
Essenza / Supporto per cui il prodotto è idoneo	Conifere resinose			
	Conifere non resinose			
Caratteristiche Chimico-Fisiche				
CODICE	Densità (Kg/l)	Densità (lb/US gal)	Residuo secco %	
XWT10612	1,018 ± 0,030	8,5 ± 0,3	10,1 ± 2	
XWT10616	1,018 ± 0,030	8,5 ± 0,3	10,1 ± 2	
XWT10618	1,018 ± 0,030	8,5 ± 0,3	10,1 ± 2	
	Viscosità (EN ISO 2431) coppa ISO 3 sec		30 ± 3	
MODALITA' DI UTILIZZO DEL PRODOTTO				
COMPONENTI AGGIUNTIVI			Quantità	
Diluyente	Acqua		In peso p/p %	5
			In volume v/v %	5
CARATTERISTICHE (medie) DEL PRODOTTO PREPARATO				
	Viscosità (EN ISO 2431) coppa ISO 3 sec		25 ± 2	
Applicazione	Quantitativi			
	Impregnatrice automatica	gr/m ² min-max:	60 - 80	
		Wet Mils min-max	2,3 - 3,1	
	Pennello	gr/m ² min-max:	60 - 80	
Wet Mils min-max		2,3 - 3,1		

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO APPLICATO				
Essiccazione	Essiccazione a temperatura ambiente (18-22°C 64 – 72°F e 65-70% di umidità relativa) essiccazione completa		4 h	
	Secco al tatto		1 h	
	Secco in profondità		24 h	
	Tempo sovrapplicazione tra le mani		4 h	
	Essiccazione tunnel ventilato laminare		Temp°C	35
			Temp°F	95
2 h				
Periodo di Scadenza	12 mesi dalla data di produzione			
AVVERTENZE SPECIFICHE	<p>Gli impregnanti della serie sono realizzabili anche con EASYCOLOR</p> <p>Inoltre, con il software EASYCOLOR è possibile realizzare i 12 colori mordenzati della cartella Milesi Collection</p> <p>E' anche disponibile la versione trasparente XWC106 da utilizzare in combinazione con le paste HMT3x Serie Colore fino al 5% per ottenere colori mordenzati personalizzati</p>			

AVVERTENZE

In un processo di verniciatura con prodotti professionali:

- il risultato finale dipende, oltre che dalla qualità del prodotto, anche da numerose altre variabili, quali condizioni ambientali, omogeneità nella qualità del supporto, costanza del ciclo applicativo e della resa degli impianti, uso corretto del prodotto, etc.
- nei processi di verniciatura industriali uno scarto contenuto è da ritenersi nella norma e perciò non imputabile alla qualità dei prodotti
- il colore finale è influenzato dalla qualità e dalla preparazione del supporto e dalle condizioni applicative, per questa ragione è indispensabile verificarne preventivamente il risultato nelle condizioni finali di utilizzo

La nostra Azienda, non potendo assicurare il controllo del processo di verniciatura realizzato dall'utilizzatore, non può quindi farsi carico di alcuna responsabilità relativa al risultato finale realizzato attraverso l'uso dei suoi prodotti. Garantisce invece la costanza delle caratteristiche chimico-fisiche del prodotto indicate nella relativa Scheda Tecnica, impegnandosi a sostituirlo qualora non corrispondessero.

I dati relativi alle caratteristiche chimico fisiche del prodotto sono rilevati a 20°C / 68°F e a 70% U.R.

Per ottenere i migliori risultati applicativi le condizioni ottimali sono:

- temperatura ambientale fra 18 e 22°C (64-72 °F)
- umidità relativa ambientale fra 65 e 70%
- umidità del supporto fra 8 e 14%

Le condizioni da osservare scrupolosamente sono:

- i prodotti a base acqua sono particolarmente sensibili alle condizioni di stoccaggio: temperature al di sotto dei 5°C / 41°F e al di sopra dei 35°C / 95°F possono compromettere le caratteristiche del prodotto rendendolo inutilizzabile. Per questa ragione il prodotto a base acqua deve essere conservato chiuso, a temperature non inferiori a 5°C / 41°F e non superiori ai 35°C / 95°F, in luogo ventilato e non esposto a radiazioni solari
- Evitare l'uso di lana d'acciaio per levigare le superfici, in quanto le impurità residue, reagendo con l'acqua, creano dei punti nero-blu che ad un esame superficiale potrebbero apparire come funghi dell'azzurramento
- agitare sempre bene i prodotti prima dell'uso
- agitare sempre bene prima dell'uso la miscela prodotto con gli eventuali altri componenti quali: catalizzatori, acceleranti, diluenti
- l'applicazione non deve avvenire ad una temperatura inferiore a 15°C / 59°F o superiore a 30°C / 86°F
- l'essiccazione non deve avvenire ad una temperatura inferiore a 15°C / 59°F
- l'umidità relativa ambientale in fase di essiccazione deve essere fra il 50% e il 70%
- per travasi usare unicamente contenitori di materiale idoneo ad esempio polietilene e acciaio inox
- dopo l'uso si consiglia di richiudere sempre accuratamente la confezione

Il risultato finale del ciclo di verniciatura compete esclusivamente all'utilizzatore, il quale dovrà assicurarsi che il prodotto corrisponda alle proprie necessità e che particolari condizioni ambientali, applicative o specifiche dei supporti non richiedano sostanziali modifiche di impiego

È responsabilità dell'utilizzatore:

- attenersi alle condizioni da osservare sopra indicate
- rispettare le norme igieniche e antinfortunistiche nell'applicazione del prodotto attenendosi alle indicazioni presenti nelle schede di sicurezza relative
- per i prodotti a solvente devono essere utilizzate attrezzature anti-scintilla
- è vietato fumare durante l'utilizzo del prodotto

In calce ad ogni scheda tecnica, viene riportata la data di validità della stessa.

L'Azienda vi invita a controllare con il suo personale che l'edizione in Vostro possesso sia quella in vigore, poiché le caratteristiche dei prodotti sono suscettibili di adeguamenti nel tempo.

Per ulteriori informazioni rivolgersi a (vedere piè di pagina):

Data emissione: 2020-03

Rev.: 1