



Renner Italia S.p.A.  
Via Ronchi inferiore, 34  
40061 MINERBIO (BO)

# YO XXM700

Finitura all'acqua per interni di uso generale

**Caratteristiche salienti del prodotto:**

• Ottima durezza e morbidezza	• Elevata uniformità di opacizzazione
• Rapido accatastamento	• Alta trasparenza

**Certificazioni del prodotto:**

• Conforme alla norma EN 71.3 (verniciatura giocattoli)	• Conforme al test LMBG B 82-10-1 (resistenza alla saliva)
---------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------

**Versioni:**

<b>05M700</b>	5 gloss trasparente	<b>10M700</b>	10 gloss trasparente	<b>20M700</b>	20 gloss trasparente
<b>30M700</b>	30 gloss trasparente	<b>40M700</b>	40 gloss trasparente	<b>50M700</b>	50 gloss trasparente
<b>70M700</b>	70 gloss trasparente	<b>90M700</b>	90 gloss trasparente		

<b>Uso consigliato:</b>	• Uso generale	• Arredamenti interni	• Porte
<b>Metodo di applicazione:</b>	Spruzzo: tazza, airmix, airless, elettrostatica (purché con attrezzature idonee ai prodotti all'acqua).		
<b>Preparazione del prodotto:</b>	Pronto all'uso; solo se necessario diluire con acqua di rete.		

**Caratteristiche Chimico-Fisiche ( 23 °C )**

	<b>Trasparente</b>
Residuo solido (%)	30 ± 1
Peso Specifico (g/cm <sup>3</sup> )	1,020 ± 0,020
Viscosità DIN 6 (s)	70 ± 3
Viscosità Brookfield (mPas)	-
pH	tra 8 e 8,5

**Caratteristiche Applicative**

Verticalità massima (µm umidi)	120
N. consigliato di mani	1
Quantità consigliate per mano	min: 90 max: 130
Intervallo tra le mani	-
Resa metrica (m <sup>2</sup> /litri)	7 - 10

**Indicazioni generali sul ciclo**

<b>Essiccazione a 20°C e UR% tra 45 e 65: 120 g/m<sup>2</sup></b>		<b>Essiccazione in tunnel: 120 g/m<sup>2</sup></b>		
			Temperatura	Tempo
Fuori polvere	45 minuti	Flash Off	30 °C	10 minuti
Maneggiabile	1,5 ore	Aria Laminare	45 °C	30 minuti
Sovraverniciabile	-	Raffreddamento	20 °C	10 minuti
Accatastabile	16 ore	Accatastabile		1 ora

**Preparazione del substrato:** Carteggiare accuratamente il fondo con abrasivi grana 320 - 400. L'**YO xxM700** può essere applicato su basi all'acqua, poliesteri o UV. E' sconsigliata la sovraverniciatura di fondi nitro o poliuretanic.

**Istruzioni applicative:** Per ottenere la massima resa del prodotto è meglio non diluire con acqua ma adottare sistemi applicativi che permettono la migliore atomizzazione del prodotto. Si riportano alcune indicazioni di massima suggerite per l'applicazione a spruzzo:

	Diluizione %	Ugello	Press. Aria	Press. Vernice
Pistola a tazza	2 - 4	da 2 a 2,2	da 3 a 4	--
Airmix	--	11	da 0 a 2	da 80 a 110
Airless	--	11	--	da 120 a 150

L'impiego di preatomizzatori e preriscaldatori con temperature del prodotto comprese tra 30 e 40° C risulta efficace per garantire la costanza applicativa del prodotto nell'arco dell'anno. E' consigliata l'essiccazione in locali dotati di una circolazione d'aria sufficiente per potere avere il volume dell'aria rinnovato totalmente ogni 15-20 min.

Per ulteriori informazioni relativamente alla verniciatura con i prodotti all'acqua della nostra gamma, richiedete o consultate la nostra guida.

**Note ed avvertenze**

- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Se il prodotto è conservato in locali con temperature comprese tra 5 e 35°C, la scadenza è di mesi 12.
- Necessità di avere in fase applicativa, sia per il prodotto che per il supporto e l'ambiente, una temperatura non inferiore a 15°C.
- Le pellicole che si formano al di sotto di tale temperatura possiedono proprietà di resistenza chimica e meccanica inferiori allo standard qualitativo comunemente ottenibile.
- I residui di verniciatura (acqua di lavaggio, acqua delle cabine, vernice esausta) devono essere smaltiti secondo le normative vigenti. Non gettare residui nelle fognature.
- Le apparecchiature vanno lavate subito dopo l'impiego con acqua. Nel caso in cui debbano essere asportati film secchi di vernice, impiegare **AY M460**, lasciandolo agire per una notte, quindi risciacquare con acqua.

Cosa fare ...	Aggiungere	Dose d'impiego	
		%	Grammi per 25 litri
se la finitura essicca troppo rapidamente	<b>AY M444</b>	0,5 - 1	da 125 a 250
per aumentare la tixotropia o la viscosità del prodotto	<b>AY M453</b>	1 - 2	da 250 a 500
se compaiono delle schivature da inquinamento ambientale	<b>AY M457</b>	0,2 - 1	da 50 a 250
per aumentare la resistenza chimica e l'accatastamento	<b>YC M407</b>	0,5 - 1	da 125 a 250
per aumentare la resistenza chimica del film	<b>YC M419</b>	1 - 2	da 250 a 500