

SBLOCCANTE LUBRIFICANTE

SVIT

7102



SVIT 7102 è uno spray sbloccante e lubrificante multiuso.

Sbloccante, penetrante per dadi, bulloni e meccanismi inceppati, scioglie la ruggine.

Protettivo antiruggine per le superfici metalliche, previene quindi la formazione di ruggine creando un film sottile che protegge la superficie trattata per molto tempo contro la corrosione degli agenti atmosferici.

Elimina le dispersioni elettriche. Evita i corti circuiti in quanto pulisce e deterge le parti elettriche.

Ottimo lubrificante per meccanismi sottoposti a sollecitazioni (ingranaggi, motorini ecc.)

Disossidante per contatti elettrici ed elettronici. Riattiva i contatti elettrici ossidati.

Idro-espellente, elimina l'acqua e l'umidità da qualsiasi superficie.

Detergente, sgrassante per superfici metalliche, elimina grasso, olio, catrame, ruggine, ecc.

Non intacca gomma e materie plastiche. Non contiene silicone. Non conduce corrente.

Grazie al tubicino montato sul tasto erogatore, si riesce ad entrare anche nelle parti meno accessibili migliorando così l'azione del prodotto.

MODALITA' D'IMPIEGO

Spruzzare il prodotto sulle parti da trattare, attendere qualche minuto che riesca a penetrare, quindi smuovere con utensili adeguati i meccanismi bloccati.

Per sgassare le superfici, spruzzare il prodotto sullo sporco da togliere, aspettare che il prodotto sciogla le impurità e pulire con un panno.

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

Faichim s.r.l. Via Garofoli 195 – 37057 San Giovanni Lupatoto Verona Italia – Tel +39.045 6984236 – Fax+39 045 6984240 –

www.faichim.it – info@faichim.it

Le informazioni riportate rappresentano il risultato delle nostre prove e ricerche, tuttavia anche a causa delle diversità delle condizioni d'impiego, non impegna in alcun modo la responsabilità della nostra società.

COMPONENTE BASE: Miscela di idrocarburi e lubrificanti a bassa tensione superficiale.
ASPETTO: Liquido ambrato.
RESA DI COPERTURA: 15 mq ca.
PROPELLENTE: Idrocarburi denaturati inodori, non tossici. NON CONTIENE CFC
RESISTENZA A TEMPERATURE: da -40 a +150° C.
VISCOSITA' A 25° C: 10-30 cSt
PUNTO DI SCORRIMENTO: -48°C.
PUNTO DI CONGELAMENTO: -55°C.
POTERE LUBRIFICANTE: Elevato.
PROTETTIVO ANTIOSSIDANTE: Elevato